

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.sft.nt-rt.ru | | sfq@nt-rt.ru

Технические характеристики на блочные никель-кадмиевые аккумуляторные батареи SBLE, SBM, SBH

Линейка никель-кадмиевых аккумуляторных батарей в блочном исполнении

Типы SBLE, SBM, SBH для стандартных областей применения

Типы SBL, SBM, SBH для специальных областей применения

Инструкция по монтажу и эксплуатации аккумуляторных батарей в блочном исполнении

Меры предосторожности

- В процессе зарядки не допускайте искр и открытого пламени вблизи батареи.
- Запрещается курить при выполнении любых манипуляций с батареями.
- В целях индивидуальной защиты носите резиновые перчатки, одежду с длинными рукавами, химические защитные очки или щиток для защиты лица.
- Электролит оказывает вредное воздействие на кожу и глаза. При попадании на кожу или в глаза незамедлительно промойте пораженные участки тела большим количеством воды. При попадании в глаза промойте водой и сразу же вызовите врача.
- Перед началом работы с аккумуляторной батареей снимите с себя все кольца, наручные часы и другие предметы с металлическими частями.
- Используйте только электроизолированные инструменты.
- Не допускайте возникновения статического электричества и принимайте необходимые меры по защите от поражения электрическим током.
- Перед началом работы с батареей необходимо снять с одежды и/или инструментов заряд статического электричества, коснувшись, к любому заземленному устройству.
- Вентиляция, соответствующая стандарту IEC 62485-2, является обязательной как при вводе в эксплуатацию, так и при самой эксплуатации.

1. Проверка состояния комплекта поставки

Не допускайте опрокидывания тары с изделием. Проверьте элементы на наличие повреждений и в случае их обнаружения сообщите незамедлительно об этом в транспортную компанию.

- Если элементы поставляются в **заполненном и заряженном состоянии**, элементы готовы для сборки.

2. Указания по установке

2.1. Место эксплуатации

Установите батарею в сухом и чистом помещении. Избегайте попадания на батарею прямых солнечных лучей и воздействия тепла. Наилучшие характеристики аккумуляторной батареи достигаются при температурах окружающего воздуха от +10 °C до +30 °C.

2.2. Вентиляция

Во время заряда аккумуляторная батарея выделяет газы (смесь кислорода и водорода). В помещении для заряда аккумуляторов должна быть обеспечена вентиляция в соответствии со стандартом IEC 62485-2.

Помните о том, что в вашем регионе или стране могут действовать специальные правила в области вентиляции, в зависимости от сферы применения устройства.

2.3. Электролит

- **Элементы, поставляемые в заполненном и заряженном состоянии:**

Убедитесь, что электролит не пролился в процессе транспортировки.

В случае обнаружения пролива, данные элементы должны быть повторно заполнены электролитом E22 только после сборки (см. пункт 2.4 «Сборка») до того же уровня, что и другие элементы в сборке.

- **Элементы, поставляемые в незаполненном и незаряженном состоянии:**

Важно: заряд при вводе в эксплуатацию должен начаться в течение 24 часов, но не ранее, чем через 4 часа после заполнения электролитом. После ввода в эксплуатацию батарея должна постоянно находиться в состоянии подзаряда в соответствии с разделом 4.

Если электролит поставляется в сухом виде, приготовьте раствор согласно отдельному приложенному инструкциям.

Используйте электролит марки E22.

Залейте электролит в элементы до уровня, превышающего примерно на 20 мм минимальную (нижнюю) отметку. Начните заряд при вводе в эксплуатацию в течение 24 часов, но не раньше, чем через 4 часа.

2.4. Сборка

Убедитесь, что элементы правильно соединены друг с другом с соблюдением полярности.

Кабельные наконечники, подключаемые к выводам батареи должны быть никелированными.

Рекомендуемые значения момента затяжки болтов аккумуляторных выводов:

- M6 = 11 ± 1,1 Н·м
- M8 = 20 ± 2 Н·м
- M10 = 30 ± 3 Н·м

Межэлементные соединения и выводы должны быть защищены от коррозии путем нанесения тонкого слоя антикоррозионного масла или контактной смазки NO-OXID™ A*.

3. Ввод в эксплуатацию

Проверьте, что во время этой операции вентиляционные пробки закрыты, а вентиляция обеспечивается в соответствии со стандартом IEC 62485-2.

Надлежащий ввод в эксплуатацию имеет большое значение и является обязательным. Предпочтительно провести заряд постоянным током.



3.1. Заряд батареи постоянным током.

Если доступный ток ниже значения, указанного в таблице А или В, заряд батареи должен быть пропорционально дольше по времени.

- Элементы, заполненные и заряженные на заводе-изготовителе и находившиеся на хранении в течение менее 6 месяцев: заряжать в течение 10 часов током 0,2 C₅ A [рекомендуемый вариант] (см. таблицы А или В).

- Элементы, заполненные на месте эксплуатации, или заполненные элементы, находившиеся на хранении в течение более 6 месяцев:

- Заряжать в течение 10 часов током 0,2 C₅ A (рекомендуемый вариант) (см. таблицы А или В)
- Разрядить при токе 0,2 C₅ A до напряжения 1,0 В/элемент

- Заряжать в течение 10 часов током 0,2 C₅ A (рекомендуемый вариант) (см. таблицы А или В).

Примечание: к концу цикла заряда напряжение на элементах может достигнуть уровня

1,85 В/элемент, зарядное устройство должно быть рассчитано на такое напряжение.

Если максимальное доступное напряжение зарядного устройства недостаточно для обеспечения заряда током постоянного значения, разделите батарею на две части и зарядите их по отдельности.

3.2. Заряд батареи при постоянном значении напряжения

- **Элементы, заполненные и заряженные на заводе-изготовителе и находившиеся на хранении в течение менее 6 месяцев:**

Заряжать в течение 24 часов при напряжении 1,65 В/элемент, предельный ток 0,2 C₅ A, или заряжать в течение 48 часов при напряжении 1,55 В/элемент, предельный ток 0,2 C₅ A (см. таблицы А или В).

- **Элементы, заполненные на месте эксплуатации, или заполненные элементы, находившиеся на хранении в течение более 6 месяцев:**

- Заряжать в течение 30 часов при напряжении 1,65 В/элемент, предельный ток 0,2 C₅ A (см. таблицы А или В)
- Разрядить при токе 0,2 C₅ A до напряжения 1,0 В/элемент
- Заряжать в течение 30 часов при напряжении 1,65 В/элемент, предельный ток 0,2 C₅ A или заряжать в течение 48 часов при напряжении 1,55 В/элемент, предельный ток 0,2 C₅ A (см. таблицы А или В)

Во время заряда должна контролироваться температура электролита. Если температура во время заряда превышает +45 °C, заряд необходимо остановить, чтобы снизить температуру. Заряд может быть возобновлен, когда температура электролита станет ниже +40 °C.

Линейка никель-кадмиевых аккумуляторных батарей в блочном исполнении

Типы SBLE, SBM, SBH для стандартных областей применения

Типы SBL, SBM, SBH для специальных областей применения

Инструкция по монтажу и эксплуатации аккумуляторных батарей в блочном исполнении

3.3. Корректировка уровня электролита после ввода в эксплуатацию

■ Элементы, поставляемые в заполненном состоянии:

- Проверьте уровень электролита и долейте деионизированную или дистиллированную воду до максимальной (верхней) отметки уровня.

■ Элементы, заполненные на месте эксплуатации:

- Проверьте уровень электролита и добавьте электролит до максимальной (верхней) отметки.
Батарея готова к использованию.

Примечание: если для испытаний на емкость необходимо обеспечить полную работоспособность батареи, проводите заряд батареи в соответствии с требованиями стандарта IEC 60623.

4. Заряд батареи во время эксплуатации

Поддержание рекомендуемой величины напряжения при заряде имеет крайне важное значение для обеспечения длительного срока службы батареи. На зарядном устройстве должны быть заданы рекомендуемые показатели заряда.

4.1. Непрерывный параллельный подзаряд батареи, с редкими разрядами.

Рекомендуемое напряжение при заряде (от +20 °C до +25 °C):

В случае двухуровневого заряда:

- Напряжения подзаряда
= 1,42 ± 0,01 В/элемент для элементов типа L
= 1,40 ± 0,01 В/элемент для элементов типов M и H
- Высокий уровень заряда (ускоренный)
= 1,47 - 1,70 В/элемент для элементов типа L
= 1,45 - 1,70 В/элемент для элементов типов M и H.

Высокое напряжение увеличивает скорость и эффективность заряда.

В случае одноуровневого заряда (буферный и ускоренные режимы заряда отсутствуют):

1,43 - 1,50 В/элемент.

4.2. Буферный режим – ток нагрузки превышает номинальный ток зарядного устройства.

Рекомендуемое напряжение при заряде (от +20 °C до +25 °C):
1,50 - 1,60 В/элемент.

5. Профилактическое обслуживание

- Содержите аккумуляторную батарею в чистоте, используйте для очистки только воду. Не пользуйтесь проволочными щетками или растворителями. Вентиляционные пробки можно при необходимости промыть чистой водой.
- Проверьте зарядное напряжение.

Важно обеспечить неизменность рекомендуемого зарядного напряжения. Проверяйте и фиксируйте в письменном виде зарядное напряжение не реже одного раза в год. Если измеренное напряжение поддерживающего заряда элемента ниже 1,35 В, рекомендуется выполнить заряд данного элемента в ускоренном режиме.

- Проверяйте визуально уровень электролита. Ни в коем случае не допускайте, чтобы уровень электролита опускался ниже минимальной (нижней) отметки. Для долива используйте только дистиллированную или деионизированную воду. Периодичность долива определяется опытным путем. Примечание: после заполнения аккумуляторной батареи электролитом нужной марки (на заводе или при вводе в эксплуатацию) периодическая проверка плотности электролита не требуется. Правильная интерпретация результатов измерения плотности затруднительна и может привести к ошибкам.

- Каждые два года проверяйте момент затяжки всех межэлементных соединений. Межэлементные соединения и болты выводов должны быть защищены от коррозии путем нанесения тонкого слоя антикоррозионного масла или контактного смазки NO-OX-ID™.

- Высокое потребление воды обычно свидетельствует об избыточно высоком уровне напряжения, заданном на зарядном устройстве.

Помните о том, что все эти рекомендации по техническому обслуживанию основываются на требованиях стандарта IEEE 1106 "Практические рекомендации по установке, техническому обслуживанию, тестированию и замене вентилируемых, никель-кадмиевых аккумуляторных батарей для стационарного применения".

6. Замена электролита

В большинстве случаев стационарного применения аккумуляторных батарей эффективность электролита сохраняется на протяжении всего срока службы батареи. Тем не менее, при эксплуатации аккумуляторных батарей в особых условиях может происходить карбонизация электролита: в этом случае для восстановления нормальной работы батареи достаточно заменить электролит. Для замены электролита в этих элементах следует использовать электролит типа E13. См. "Инструкции по электролиту".

7. Правила хранения

Храните аккумуляторную батарею в хорошо проветриваемом, сухом, чистом и прохладном помещении при температуре от 0 до +30 °C. Не храните батареи под прямыми солнечными лучами и не подвержайте их воздействию высоких температур.

■ Элементы заполнены и заряжены:

- Если элементы хранить заполненными, перед постановкой на хранение их следует полностью зарядить.
- Заполненные и заряженные элементы можно хранить в течение не более 12 месяцев со дня отгрузки с завода.

Хранение заполненной батареи при температуре выше +30 °C может привести к постоянному изменению и потере производительности продукта, зависящей от продолжительности хранения при температуре выше рекомендуемой.

■ Элементы незаполненные и разряженные

- «Сафт» рекомендует хранить элементы незаполненными и разряженными.
- В таком состоянии элементы можно хранить в течение многих лет.

8. Окружающая среда

Для защиты окружающей среды все отработанные батареи необходимо отправлять на переработку. Обратитесь к вашему региональному представителю компании «Сафт» для получения более подробной информации.

Линейка никель-кадмиевых аккумуляторных батарей в блочном исполнении

Типы SBLE, SBM, SBH для стандартных областей применения

Типы SBL, SBM, SBH для специальных областей применения

Инструкция по монтажу и эксплуатации аккумуляторных батарей в блочном исполнении

Таблица А: Типы элементов для стандартных областей применения

Тип элемента	Зарядный ток 0,2 C ₅ A (А)	Количество электролита на элемент		Тип болта вывода на каждом полюсе	Тип элемента	Зарядный ток 0,2 C ₅ A (А)	Количество электролита на элемент		Тип болта вывода на каждом полюсе	Тип элемента	Зарядный ток 0,2 C ₅ A (А)	Количество электролита на элемент		Тип болта вывода на каждом полюсе
		твердого* (кг)	жидкого* (л)				твердого* (кг)	жидкого* (л)				твердого* (кг)	жидкого* (л)	
SBLE 7,5	1,5	0,08	0,2	M 6	SBM 11	2,2	0,10	0,3	M 6	SBH 8,3	1,7	0,1	0,4	M 6
SBLE 15	3,0	0,11	0,4	M 6	SBM 15	3,0	0,11	0,3	M 6	SBH 12	2,4	0,1	0,4	M 6
SBLE 22	4,4	0,17	0,5	M 6	SBM 22	4,4	0,15	0,5	M 6	SBH 16	3,2	0,2	0,5	M 6
SBLE 30	6,0	0,15	0,5	M 6	SBM 30	6,0	0,15	0,5	M 6	SBH 19	3,8	0,3	0,9	M 6
SBLE 40	8,0	0,29	0,9	M 6	SBM 43	8,6	0,32	1,0	M 6	SBH 29	5,8	0,4	1,1	M 6
SBLE 47	9,4	0,19	0,6	M 6	SBM 50	10	0,32	1,0	M 6	SBH 39	7,8	0,4	1,2	M 8
SBLE 62	12	0,23	0,7	M 6	SBM 56	11	0,39	1,2	M 6	SBH 49	9,8	0,5	1,5	M 8
SBLE 75	15	0,32	1,0	M 8	SBM 65	13	0,36	1,1	M 8	SBH 59	12	0,5	1,6	M 10
SBLE 85	17	0,45	1,4	M 8	SBM 72	14	0,36	1,1	M 8	SBH 69	14	0,7	2,1	M 10
SBLE 95	19	0,45	1,4	M 8	SBM 84	17	0,42	1,3	M 8	SBH 79	16	0,6	2,0	M 10
SBLE 110	22	0,49	1,5	M 10	SBM 93	19	0,42	1,3	M 8	SBH 88	18	0,8	2,5	M 10
SBLE 125	25	0,58	1,8	M 10	SBM 100	20	0,52	1,6	M 8	SBH 98	20	0,8	2,4	M 10
SBLE 140	28	0,58	1,8	M 10	SBM 112	22	0,52	1,6	M 8	SBH 110	22	0,9	2,9	M 10
SBLE 165	33	0,71	2,2	M 10	SBM 118	24	0,52	1,6	M 8	SBH 118	24	0,9	2,7	M 10
SBLE 185	37	0,71	2,2	M 10	SBM 130	26	0,58	1,8	M 10	SBH 137	27	1,3	4,1	2 x M 10
SBLE 200	40	0,84	2,6	M 10	SBM 138	28	0,65	2,0	M 10	SBH 157	31	1,3	3,9	2 x M 10
SBLE 215	43	0,84	2,6	M 10	SBM 150	30	0,75	2,3	M 10	SBH 177	35	1,6	4,9	2 x M 10
SBLE 230	46	0,84	2,6	M 10	SBM 161	32	0,68	2,1	M 10	SBH 196	39	1,5	4,7	2 x M 10
SBLE 255	51	0,97	3,0	M 10	SBM 168	34	0,87	2,7	M 10	SBH 204	41	1,5	4,6	2 x M 10
SBLE 275	55	0,97	3,0	M 10	SBM 184	37	0,87	2,7	M 10	SBH 236	47	1,7	5,4	2 x M 10
SBLE 300	60	1,26	3,9	2 x M 10	SBM 192	38	0,87	2,7	M 10	SBH 256	51	1,8	5,5	2 x M 10
SBLE 325	65	1,26	3,9	2 x M 10	SBM 200	40	1,04	3,2	M 10	SBH 255	53	2,4	7,4	3 x M 10
SBLE 355	71	1,39	4,3	2 x M 10	SBM 208	42	1,04	3,2	M 10	SBH 270	54	2,0	6,1	2 x M 10
SBLE 365	73	1,39	4,3	2 x M 10	SBM 216	43	1,04	3,2	M 10	SBH 281	56	2,2	6,7	2 x M 10
SBLE 375	75	1,39	4,3	2 x M 10	SBM 231	46	0,97	3,0	M 10	SBH 294	59	2,3	7,0	3 x M 10
SBLE 395	79	1,52	4,7	2 x M 10	SBM 241	48	0,97	3,0	M 10	SBH 307	61	2,1	6,4	2 x M 10
SBLE 415	83	1,52	4,7	2 x M 10	SBM 250	50	1,26	3,9	2 x M 10	SBH 323	65	2,4	7,5	3 x M 10
SBLE 435	87	1,68	5,2	2 x M 10	SBM 260	52	1,26	3,9	2 x M 10	SBH 345	69	2,9	8,8	3 x M 10
SBLE 460	92	1,68	5,2	2 x M 10	SBM 277	55	1,26	3,9	2 x M 10	SBH 353	71	2,6	8,1	3 x M 10
SBLE 480	96	1,81	5,6	2 x M 10	SBM 300	60	1,30	4,0	2 x M 10	SBH 353	73	2,8	8,6	3 x M 10
SBLE 500	100	1,81	5,6	2 x M 10	SBM 323	65	1,36	4,2	2 x M 10	SBH 383	77	2,7	8,3	3 x M 10
SBLE 510	102	1,81	5,6	2 x M 10	SBM 346	70	1,56	4,8	2 x M 10	SBH 393	79	3,0	9,3	4 x M 10
SBLE 550	110	1,94	6,0	2 x M 10	SBM 369	74	1,72	5,3	2 x M 10	SBH 400	80	2,9	8,9	3 x M 10
SBLE 600	120	2,20	6,8	3 x M 10	SBM 392	78	1,91	5,9	2 x M 10	SBH 422	84	3,3	10,1	3 x M 10
SBLE 650	130	2,37	7,3	3 x M 10	SBM 415	83	2,07	6,4	2 x M 10	SBH 440	88	3,2	9,9	3 x M 10
SBLE 700	140	2,49	7,7	3 x M 10	SBM 438	88	1,98	6,1	2 x M 10	SBH 450	92	3,1	9,6	3 x M 10
SBLE 750	150	2,62	8,1	3 x M 10	SBM 461	92	1,91	5,9	2 x M 10	SBH 471	94	3,5	10,8	4 x M 10
SBLE 790	158	2,75	8,5	3 x M 10	SBM 482	96	1,91	5,9	2 x M 10	SBH 491	98	3,8	11,7	5 x M 10
SBLE 830	166	2,88	8,9	3 x M 10	SBM 505	101	2,37	7,3	3 x M 10	SBH 510	102	3,6	11,0	4 x M 10
SBLE 890	178	3,18	9,8	4 x M 10	SBM 526	105	2,37	7,3	3 x M 10	SBH 550	112	4,3	13,4	4 x M 10
SBLE 925	185	3,34	10,3	4 x M 10	SBM 555	111	2,59	8,0	3 x M 10	SBH 590	118	4,4	13,5	5 x M 10
SBLE 980	196	3,47	10,7	4 x M 10	SBM 576	115	2,59	8,0	3 x M 10	SBH 600	120	4,2	12,9	4 x M 10
SBLE 1000	200	3,60	11,1	4 x M 10	SBM 600	120	2,75	8,5	3 x M 10	SBH 615	123	4,1	12,8	4 x M 10
SBLE 1020	204	3,60	11,1	4 x M 10	SBM 625	125	3,08	9,5	3 x M 10	SBH 640	128	4,5	13,8	5 x M 10
SBLE 1070	214	3,73	11,5	4 x M 10	SBM 649	130	3,08	9,5	3 x M 10	SBH 655	131	4,7	14,4	5 x M 10
SBLE 1100	220	3,86	11,9	4 x M 10	SBM 674	135	3,01	9,3	3 x M 10	SBH 670	134	4,9	15,0	5 x M 10
SBLE 1150	230	4,18	12,9	5 x M 10	SBM 690	138	2,88	8,9	3 x M 10	SBH 705	141	5,4	16,7	5 x M 10
SBLE 1200	240	4,31	13,3	5 x M 10	SBM 723	145	2,88	8,9	3 x M 10	SBH 755	153	5,2	16,0	5 x M 10
SBLE 1250	250	4,41	13,6	5 x M 10	SBM 740	148	3,43	10,6	4 x M 10	SBH 800	160	5,5	17,0	6 x M 10
SBLE 1300	260	4,54	14,0	5 x M 10	SBM 768	154	3,43	10,6	4 x M 10	SBH 855	173	5,9	18,2	6 x M 10
SBLE 1350	270	4,67	14,4	5 x M 10	SBM 792	158	3,63	11,2	4 x M 10	SBH 920	184	6,2	19,1	6 x M 10
SBLE 1400	280	4,80	14,8	5 x M 10	SBM 830	166	4,11	12,7	4 x M 10					
SBLE 1450	290	5,12	15,8	6 x M 10	SBM 866	173	4,11	12,7	4 x M 10					
SBLE 1500	300	5,38	16,6	6 x M 10	SBM 890	178	4,05	12,5	4 x M 10					
SBLE 1560	312	5,51	17,0	6 x M 10	SBM 920	184	3,82	11,8	4 x M 10					
SBLE 1600	320	5,64	17,4	6 x M 10	SBM 940	188	3,89	12,0	4 x M 10					
SBLE 1660	332	5,77	17,8	6 x M 10	SBM 965	193	4,05	12,5	6 x M 10					
SBLE 1690	338	5,77	17,8	6 x M 10	SBM 1009	202	4,63	14,3	5 x M 10					
					SBM 1040	208	5,15	15,9	5 x M 10					
					SBM 1082	216	5,15	15,9	5 x M 10					
					SBM 1107	221	5,05	15,6	5 x M 10					
					SBM 1150	230	4,76	14,7	5 x M 10					
					SBM 1181	236	4,86	15,0	5 x M 10					
					SBM 1220	244	5,99	18,5	6 x M 10					
					SBM 1274	254	5,99	18,5	6 x M 10					
					SBM 1324	264	6,09	18,8	6 x M 10					
					SBM 1390	278	5,73	17,7	6 x M 10					
					SBM 1445	289	5,73	17,7	6 x M 10					

* Значение для первоначального заполнения (E22).
Тип элемента указывает на номинальную емкость в ампер-часах (А·ч).

Линейка никель-кадмиевых аккумуляторных батарей в блочном исполнении

Типы SBLE, SBM, SBH для стандартных областей применения

Типы SBL, SBM, SBH для специальных областей применения

Инструкция по монтажу и эксплуатации аккумуляторных батарей в блочном исполнении

Таблица В: Типы элементов для специальных областей применения

Тип элемента	Зарядный ток 0,2 C ₂₀ A [A]	Количество электролита на элемент		Тип болта вывода на каждом полюсе	Тип элемента	Зарядный ток 0,2 C ₂₀ A [A]	Количество электролита на элемент		Тип болта вывода на каждом полюсе	Тип элемента	Зарядный ток 0,2 C ₂₀ A [A]	Количество электролита на элемент		Тип болта вывода на каждом полюсе
		твердого* (кг)	жидкого* (л)				твердого* (кг)	жидкого* (л)				твердого* (кг)	жидкого* (л)	
SBL 7,5	1,5	0,08	0,24	M 6	SBM 86	17	0,42	1,3	M 8	SBH 25	5,0	0,30	0,92	M 6
SBL 16	3,2	0,11	0,35	M 6	SBM 287	57	1,39	4,3	2 x M 10	SBH 38	7,6	0,39	1,2	M 6
SBL 30	6,0	0,15	0,46	M 6	SBM 359	72	1,62	5,0	2 x M 10	SBH 51	10	0,42	1,3	M 8
SBL 37	7,4	0,22	0,69	M 6	SBM 431	86	2,07	6,4	3 x M 10	SBH 64	13	0,52	1,6	M 8
SBL 45	9,0	0,19	0,59	M 6	SBM 540	108	2,43	7,5	3 x M 10	SBH 77	15	0,52	1,6	M 10
SBL 48	9,6	0,28	0,86	M 6	SBM 575	115	2,78	8,6	4 x M 10	SBH 89	18	0,61	1,9	M 10
SBL 59	12	0,23	0,7	M 6	SBM 720	144	3,24	10,0	4 x M 10	SBH 102	20	0,68	2,1	M 10
SBL 70	14	0,32	1,0	M 8	SBM 900	180	4,05	12,5	5 x M 10	SBH 115	23	0,91	2,8	M 10
SBL 90	18	0,39	1,2	M 8						SBH 128	26	0,84	2,6	M 10
SBL 102	21	0,39	1,2	M 10						SBH 141	28	1,07	3,3	M 10
SBL 131	27	0,49	1,5	M 10						SBH 153	31	1,04	3,2	M 10
SBL 135	27	0,55	1,7	M 10						SBH 179	36	1,23	3,8	2 x M 10
SBL 167	34	0,65	2,0	M 10						SBH 230	46	1,81	5,6	2 x M 10
SBL 173	35	0,65	2,0	M 10										
SBL 199	40	0,78	2,4	M 10										
SBL 214	43	0,74	2,3	M 10										
SBL 237	48	0,97	3,0	2 x M 10										
SBL 256	52	0,94	2,9	M 10										
SBL 269	54	1,13	3,5	2 x M 10										
SBL 301	61	1,20	3,7	2 x M 10										
SBL 304	61	1,13	3,5	2 x M 10										
SBL 334	67	1,26	3,9	2 x M 10										
SBL 346	70	1,26	3,9	2 x M 10										
SBL 366	74	1,42	4,4	2 x M 10										
SBL 387	78	1,36	4,2	2 x M 10										
SBL 398	80	1,55	4,8	2 x M 10										
SBL 429	86	1,49	4,6	2 x M 10										
SBL 470	94	1,68	5,2	2 x M 10										
SBL 500	100	1,91	5,9	3 x M 10										
SBL 510	102	1,88	5,8	2 x M 10										
SBL 595	119	2,33	7,2	3 x M 10										
SBL 600	120	2,14	6,6	3 x M 10										
SBL 645	129	2,23	6,9	3 x M 10										
SBL 665	133	2,56	7,9	4 x M 10										
SBL 770	154	2,78	8,6	3 x M 10										
SBL 795	159	3,11	9,6	4 x M 10										
SBL 835	167	3,11	9,6	5 x M 10										
SBL 860	172	2,98	9,2	4 x M 10										
SBL 995	199	3,88	12,0	5 x M 10										
SBL 1020	204	3,72	11,5	4 x M 10										
SBL 1070	214	3,72	11,5	5 x M 10										
SBL 1280	256	4,66	14,4	5 x M 10										
SBL 1450	290	5,31	16,4	6 x M 10										
SBL 1540	308	5,60	17,3	6 x M 10										

* Значение для первоначального заполнения [E22].
Тип элемента указывает на номинальную емкость в ампер-часах [A·ч]



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.sft.nt-rt.ru | | sfq@nt-rt.ru